





INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7: WO 00/32169 (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: **A2** A61K 9/16 (43) Internationales 8. Juni 2000 (08.06.00) Veröffentlichungsdatum: PCT/EP99/09309 (21) Internationales Aktenzeichen:

(30) Prioritätsdaten:

198 55 440.0

(22) Internationales Anmeldedatum:

1. Dezember 1998 (01.12.98)

30. November 1999

(30.11.99)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BASF AK-TIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BERNDL, Gunther [DE/DE]; Am Dörrling 7, D 67273 Herxheim (DE). KOTHRADE. Stephan [DE/DE]; Albert-Einstein-Allee 17a, D-67117 Limburgerhof (DE). WESSLER, Thomas [DE/DE]; Mutter-stadter Strasse 113, D-67105 Schifferstadt (DE). LANGE, Armin [DE/DE]; Furtwänglerstrasse 7, D-69121 Heidelberg (DE). HOFMANN, Jürgen [DE/DE]; Münchbuschweg 30c, D-67069 Ludwigshafen (DE). REINHOLD, Ulrich [DE/DE]; Hilgardstrasse 18, D-67346 Speyer (DE).
- (74) Anwälte: KINZEBACH, Werner usw.; Reitstötter, Kinzebach & Partner, Sternwartstr. 4, D-81679 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: CA, JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING SOLID FORMS OF ADMINISTRATION BY MELT EXTRUSION
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM HERSTELLEN FESTER DARREICHUNGSFORMEN MITTELS SCHMELZEXTRUSION

(57) Abstract

The invention relates to a method for producing solid forms of administration by means of melt extrusion. A polymer binder, at least one pharmaceutical active agent and optionally, other additives are mixed and the mixture is melted in an extruder and then extruded in the form of a continuous plastic product strand. The inventive method is characterised in that the extruder used is a planetary roller extruder (10) which preferably has one central spindle (13) and six planetary spindles (14).

(57) Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von festen Darreichungsformen mittels Schmelzextrusion. Dabei mischt man ein polymeres Bindemittel, wenigstens einen pharmazeutischen Wirkstoff und gegebenenfalls weitere Additive, schmelzt das Gemisch in einem Extruder auf und extrudiert es anschließend in Form eines kontinuierlichen, plastischen Produktstranges. Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß man als Extruder einen Planetwalzenextruder (10) verwendet, der bevorzugt eine Zentralspindel (13) und sechs Planetspindeln (14) aufweist.